

总体			
材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 南美洲	• 欧洲 • 亚太地区
添加剂	• 热稳定剂		
性能特点	• 耐热性，高	• 热稳定性	• 中等抗撞击性
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.06 g/cm <sup>3</sup>		ASTM D792 ISO 1183
熔流率 (220°C/10.0 kg)	5.5 g/10 min		ASTM D1238
溶化体积流率 (MVR) (220°C/10.0 kg)	5.50 cm <sup>3</sup> /10min		ISO 1133

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
屈服, 3.18 mm <sup>2</sup>	44.0 MPa		ASTM D638
屈服	45.0 MPa		ISO 527-2/50
断裂	38.0 MPa		ISO 527-2/50
伸长率			
断裂, 3.18 mm <sup>2</sup>	15 %		ASTM D638
断裂	13 %		ISO 527-2/50
弯曲模量			
6.35 mm <sup>3</sup>	2210 MPa		ASTM D790
-- <sup>4</sup>	2300 MPa		ISO 178
弯曲强度			
6.35 mm <sup>3</sup>	66.5 MPa		ASTM D790
-- <sup>4</sup>	73.0 MPa		ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	11 kJ/m <sup>2</sup>		ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 3.18 mm	170 J/m		ASTM D256
23°C, 6.35 mm	140 J/m		ASTM D256
--	12 kJ/m <sup>2</sup>		ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度	130 kJ/m <sup>2</sup>		ISO 180/1U

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤, 12.7 mm)	115		ASTM D785
球压硬度 (H 358/30)	102 MPa		ISO 2039-1

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm	105 °C		ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	103 °C		ISO 75-2/A
1.8 MPa, 退火, 6.35 mm	115 °C		ASTM D648
1.8 MPa, 退火	113 °C		ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	125 °C		ASTM D1525 <sup>5</sup> ISO 306/A50 <sup>5</sup>
--	127 °C		ISO 306/A120
--	115 °C		ISO 306/B50
--	118 °C		ISO 306/B120

电气性能	额定值	单位制	测试方法
耐电弧性 (PLC)	PLC 7		ASTM D495

可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.50 mm, ALL	HB	
1.59 mm	HB	
UL 档案号	E56070	

UL746	额定值 单位制	测试方法
RTI Str (1.50 mm)	50.0 °C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	50.0 °C	UL 746
RTI Elec (1.50 mm)	50.0 °C	UL 746
相比耐漏电起痕指数(CTI) (PLC)	PLC 1	UL 746
高压电弧留痕指数 (HVTR)	0.00 mm/min	UL 746
热丝引燃 (HWI) (PLC) (1.50 mm)	PLC 4	UL 746
高电弧燃烧指数(HAI) (PLC) (1.50 mm)	PLC 0	UL 746

补充信息
Impact Flexural Test, ISO 179/2C, Notched: 10 kJ/m <sup>2</sup>

注射	额定值 单位制
干燥温度	90.0 到 105 °C
干燥时间	3.0 hr
螺筒后部温度	220 到 240 °C
螺筒中部温度	230 到 250 °C
螺筒前部温度	230 到 250 °C
模具温度	30.0 到 70.0 °C
注塑温度	4.90 到 6.86 MPa
保压	3.92 到 5.88 MPa
背压	0.490 到 1.47 MPa

**备注**

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 6.0 mm/min

<sup>3</sup> 2.8 mm/min

<sup>4</sup> 2.0 mm/min

<sup>5</sup> 标准 A (50°C/h)